

9.2.1.3 包括有机物在内的某些污染物，在不同烟气温度下，或以颗粒物或以气态污染物形式存在。采样前应根据污染物状态，确定采样方法和采样装置。如系颗粒物则按颗粒物等速采样方法采样。

9.2.2 仪器直接测试法采样

9.2.2.1 原理。通过采样管和除湿器，用抽气泵将样气送入分析仪器中，直接指示被测气态污染物的含量。

9.2.2.2 采样系统。由采样管、除湿器、抽气泵、测试仪和校正用气瓶等部分组成，见图 31。

9.3 采样装置

9.3.1 采样管。根据被测污染物的特征，可以采用以下几种型式采样管。见图 32。

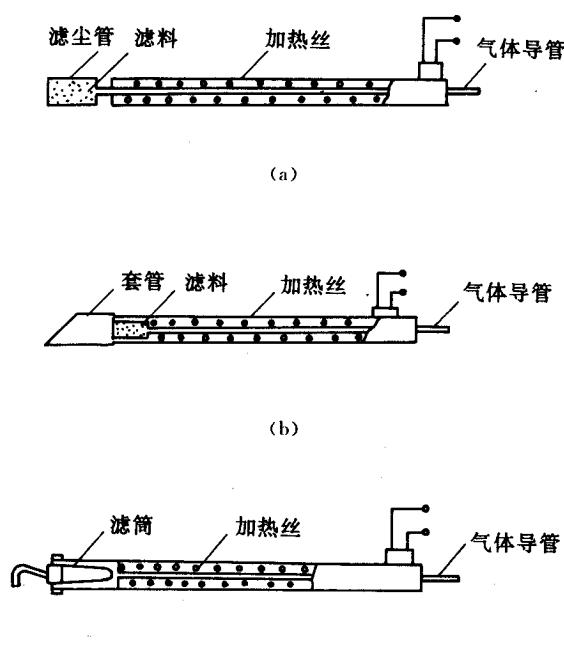


图 32 几种加热式采样管

a. a 型采样管。适用于不含水雾的气态污染物的采样。

b. b 型采样管。在气体入口处装有斜切口的套管，同时装滤料的过滤管也进行加热，套管的作用是防止排气中水滴进入采样管内，过滤管加热是防止近饱和状态的排气将滤料浸湿，影响采样的准确性。

c. c 型采样管。适用于既有颗粒物又有气态污染物的低湿烟气的采样，滤筒采集颗粒物，串连在系统中的吸收瓶则采集气态污染物。

9.3.1.1 材质应满足以下条件

- a. 不吸收亦不与待测污染物起化学反应
- b. 不被排气中腐蚀成分腐蚀
- c. 能在排气温度和流速下保持足够的机械强度。

9.3.1.2 滤料

为了防止烟尘进入试样干扰测定，在采样管入口或出口处装入阻挡尘粒的滤料，滤料应选择不吸收亦不与待测污染物起化学反应的材料，并能耐受高温排气。不同污染物适用滤料见表 5。

9.3.1.3 尺寸

考虑到采气流量、机械强度和便于清洗，采样管内径应大于 6 mm，长度应能插到所需的采样点处，一般不宜小于 800 mm。

9.3.1.4 保温和加热

为了防止采集的气体中的水分在采样管内冷凝，避免待测污染物溶于水中产生误差，需将采样管加热，几种污染物的加热温度见表4。加热可用电加热或蒸汽加热，使用电加热时，为安全起见，宜采用低压电源，并有良好的绝缘性能。保温材料可用石棉或矿渣棉。表5中列出了不同污染物适用的采样管材质。

表4 16种气态污染物所需加热的最低温度

气 体 种 类	加 热 温 度, °C	备 注
二氧化硫	>120	
氮氧化物	>140	
硫化氢	>120	
氟化物	>120	
氯化氢	>120	
溴	>120	
酚	>120	
氨	>120	
光气	>120	
丙烯醛	>120	
氰化氢	>120	
硫醇	20~30	
氯	常温	
一氧化碳	常温	
二氧化碳	常温	
苯	常温	

表5 16种气态污染物使用的采样管、连接管和滤料的材质

气 体 名 称	采 样 管 和 连 接 管	滤 料
二氧化硫	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	9, 10
氮氧化物	1, 2, 3, 4, 5, 8	9
氟化物	1, 5	10
氯	2, 3, 4, 5, 6	9, 10
氯化氢	2, 3, 4, 5, 6, 8	9, 10
硫化氢	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	9, 10
溴	2, 3, 5, 8	9
酚	1, 2, 3, 5, 8	9
苯	2, 3, 5, 8	9
二硫化碳	2, 3, 5, 8	9
硫醇	1, 2, 3, 5	9
氨	1, 2, 3, 4, 5, 6	9, 10
一氧化碳	1, 2, 3, 4, 5, 8	9, 10
丙烯醛	1, 2, 5, 8	9
光气	1, 2, 3, 5	9
氰化氢	1, 2, 3, 4, 5, 6	9, 10

注：1. 不锈钢 2. 硬质玻璃 3. 石英 4. 陶瓷 5. 氟树脂或氟橡胶 6. 氯乙烯树脂 7. 聚氯橡胶 8. 硅橡胶 9. 无碱玻璃棉或硅酸铝纤维 10. 金刚砂。

9.3.2 连接管

应选择不吸收亦不和待测污染物起化学反应并便于连接与密封的材料。不同污染物适用的材质见表5。

为了避免采样气体中水分在连接管中冷凝，从采样管到吸收瓶或从采样管到除湿器之间要进行保温，连接管线较长时要进行加热，连接管内径应大于 6 mm，管长应尽可能短。

9.3.3 除湿和气液分离

在使用仪器直接监测污染物时，为防止采样气体中水分在连接管线和仪器中冷凝干扰测定，需要在采样管气体出口处进行除湿和气液分离。

9.3.3.1 样气除湿

a. 对含有少量水分不影响测试结果，只是为了避免连接管线和仪器内部管路和部件不产生冷凝水时，可根据条件利用自然空气冷却，强制空气冷却或水冷却装置，见图 33。

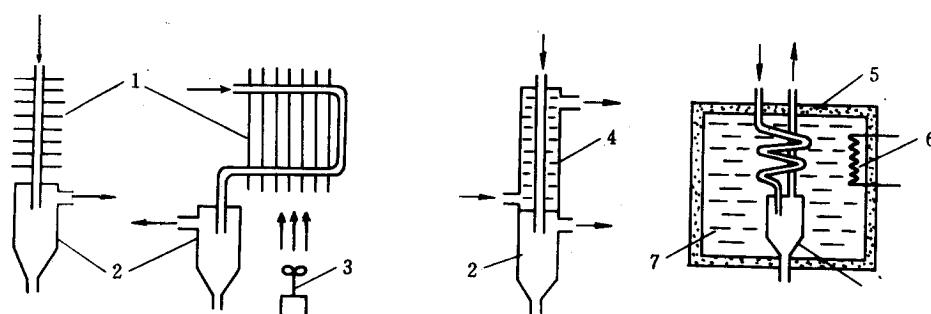


图 33 常用的几种除湿器

- 1. 冷却片
- 2. 气液分离器
- 3. 冷却用风机
- 4. 冷却水
- 5. 隔热材料
- 6. 冷冻剂
- 7. 不冻液

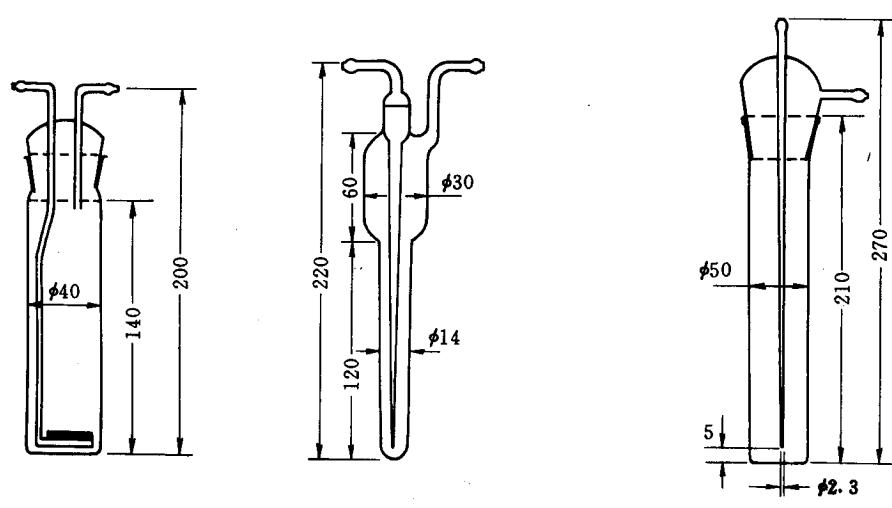
b. 对水分干扰测定的监测仪器，应采用冷冻液或其它型式冷却装置进行除湿，冷冻温度应使气样中水分不结冰。

c. 也可使用干燥剂或其他方式除湿。

d. 除湿装置的设计、选定，应使除湿装置除湿后气体中污染物的损失不大于 5%。

e. 除湿时，如能使通过除湿器气样中的水气含量保持恒定，其对测量值的影响经测定得出后，可作为常数进行修正，以减少水气对测定值干扰所产生的误差。

9.3.4 吸收瓶。根据待测污染物不同可选用图 34 所列几种吸收瓶。



a. 多孔玻板吸收瓶

b. 大型气泡吸收瓶

c. 冲击式吸收瓶

图 34 常用的几种吸收瓶

- a. 多孔筛板吸收瓶。鼓泡要均匀，在流量为 0.5 L/min 时，其阻力应在 $5 \pm 0.7 \text{ kPa}$ 。

- b. 冲击瓶。应按图 34 尺寸加工。
- c. 采用标准磨口，应严密不漏气。
- d. 连接嘴应作成球形或锥形。

9.3.5 吸附管

- a. 吸附剂，可根据被测污染物性质选用硅胶、活性炭、或高分子多孔微球等颗粒状吸附剂。
- b. 吸附管内吸附剂填充要紧密，不得松动或有隙流，采样前后，吸附管两端要密封。
- c. 吸附剂填充柱长度，应根据被测污染物浓度，采样时间确定。

9.3.6 流量计量装置。用于控制和计量采样流量，主要部件应包括：

- a. 干燥器。为了保护流量计和抽气泵，并使气体干燥。干燥器容积应不少于 200 ml，干燥剂可用变色硅胶或其他相应的干燥剂。
- b. 温度计。测量通过转子流量计或累积流量计的气体温度，可用水银温度计或其他型式温度计，其精确度应不低于 2.5%，温度范围 -10~60℃，最小分度值应不大于 2℃。
- c. 真空压力表。测量通过转子流量计或累积流量计气体压力，其精确度应不低于 4%。
- d. 转子流量计。控制和计量采气流量，当用多孔筛板吸收瓶时，流量范围为 0~1.5 L/min，当用其他型式吸收瓶时，流量计流量范围要与吸收瓶最佳采样流量相匹配，精确度应不低于 2.5%。
- e. 累积流量计。用以计量总的采气体积，精确度应不低于 2.5%。
- f. 流量调节装置。用针形阀或其他相应阀门调节采样流量，流量波动应保持在 ±10% 以内。

9.3.7 抽气泵。采样动力，可用隔膜泵或旋片式抽气泵，抽气能力应能克服烟道及采样系统阻力。当流量计量装置放在抽气泵出口端时，抽气泵应不漏气。

9.3.8 采样用真空瓶。用硬质玻璃或不与待测物质起化学反应的金属材料制作，容积为 2 L，结构见图 35。

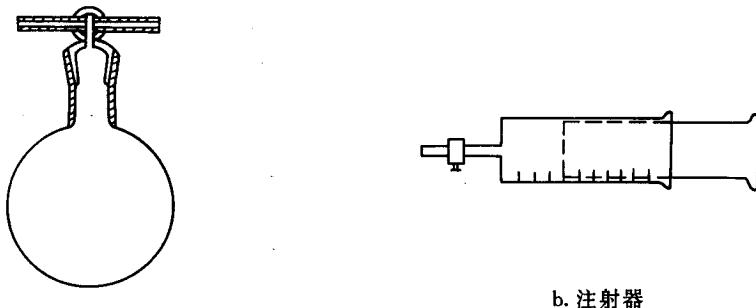


图 35 真空瓶和注射器

9.3.9 采样用注射器。用硬质玻璃制作，容积为 100 或 200 ml，最小分度值 1 ml，结构见图 35。

9.3.10 仪器法采样装置的其他部件

- a. 滤膜。为了保护仪器和抽气泵不被污染，可在分析仪入口装置滤纸、微孔滤膜或玻璃纤维滤膜以去除气样中尘粒，所用滤料应不吸收亦不与待测污染物起化学反应。
- b. 干燥剂和去除干扰物质。为防止水分或其他干扰成分对测定结果影响，所用干燥剂或去除干扰物质应不影响待测物质的测量精度。
- c. 当抽气泵装在仪器入口一侧时，要使用无油、不漏气的隔膜泵，制作泵的材料应不吸收亦不与待测物质起化学反应。
- d. 校正用气体。采用已知浓度的标准气体，高浓度应在量程 80%~95%，中浓度 50%~60%，零气应小于 0.25%。
- e. 测量仪器性能，仪器的灵敏度，精确度等技术指标，应符合国家标准或经有关部门认可。

9.4 安装及采样

9.4.1 使用吸收瓶或吸附管采样系统时

9.4.1.1 采样管的准备与安装

- a. 清洗采样管，使用前清洗采样管内部，干燥后再用。
- b. 更换滤料，当充填无碱玻璃棉或其他滤料时，充填长度为20~40 mm。
- c. 采样管插入烟道近中心位置，进口与排气流动方向成直角，如用b型采样管，其斜切口应背向气流。
- d. 采样管固定在采样孔上，应不漏气。
- e. 在不采样时，采样孔要用管堵或法兰封闭。

9.4.1.2 吸收瓶或吸附管与采样管、流量计量箱的连接。

- a. 吸收瓶、吸收液与吸收瓶贮存，按实验室化学分析操作要求进行准备，并用记号笔记上顺序号。
- b. 按图28所示用连接管将采样管、吸收瓶或吸附管、流量计量箱和抽气泵连接，连接管应尽可能短。
- c. 采样管与吸收瓶和流量计量箱连接，应使用球形接头或锥形接头连接。
- d. 准备一定量的吸收瓶，各装入规定量的吸收液，其中两个作为旁路吸收瓶使用。
- e. 为防止吸收瓶磨口处漏气，可以用硅密封脂涂抹。
- f. 吸收瓶和旁路吸收瓶在入口处，用玻璃三通阀连接。
- g. 吸收瓶或吸附管应尽量靠近采样管出口处，当吸收液温度较高而对吸收效率有影响时，应将吸收瓶放入冷水槽内冷却。
- h. 采样管出口至吸收瓶或吸附管之间连接管要用保温材料保温，当管线长时，须采取加热保温措施。
- i. 当用活性炭、高分子多孔微球作吸附剂时，如烟气中水分含量体积百分数>3%，为了减少烟气中水分对吸附剂吸附性能的影响，应在吸附管前串一硅胶干燥管。硅胶吸附的被测污染物含量，应计入样品中去。

9.4.1.3 漏气试验

- a. 将各部件按图28连接。
- b. 关上采样管出口三通阀，打开抽气泵抽气，使真空压力表负压上升到13 kPa，关闭抽气泵一侧阀门，如压力计压力在1分钟内下降不超过0.15 kPa，则视为系统不漏气。
- c. 如发现漏气，要重新检查、安装，再次检漏，确认系统不漏气后方可采样。

9.4.1.4 采样操作

- a. 预热采样管。打开采样管加热电源，将采样管加热到所需温度。
- b. 置换吸收瓶前采样管路内的空气。正式采样前令排气通过旁路吸收瓶，采样5分钟，将吸收瓶前管路内的空气置换干净。
- c. 采样。接通采样管路，调节采样流量至所需流量，采样期间应保持流量恒定，波动应不大于±10%。
- d. 采样时间。视待测污染物浓度而定，但每个样品采样时间一般不少于10分钟。
- e. 采样结束。切断采样管至吸收瓶之间气路，防止烟道负压将吸收液与空气抽入采样管。
- f. 样品贮存。采集的样品应放在不与被测物产生化学反应的玻璃或其他容器内，容器要密封并注明样品号。

9.4.1.5 采样时应详细记录采样时工况条件、环境条件和样品采集数据。

9.4.1.6 采样后应再次进行漏气检查，如发现漏气，应重新取样。

9.4.1.7 样品分析 在样品贮存过程中，如污染物浓度随时间衰减时，应在现场随时进行分析。

9.4.2 使用真空瓶或注射器采样时

9.4.2.1 真空瓶、注射器安装

a. 真空瓶与注射器在安装前要进行漏气检查。

①真空瓶漏气检查，将真空瓶与真空压力表连接，抽气减压到绝对压力为 1.33 kPa，放置 1 小时后，如果瓶内绝对压力不超过 2.66 kPa，则视为不漏气。

②注射器漏气检查，用水将注射器活栓润湿后，吸入空气至刻度 1/4 处，用橡皮帽堵严进气孔，反复把活栓推进拉出几次，如活栓每次都回到原来的位置，可视为不漏气。

b. 在真空瓶内放入适量的吸收液，用真空泵将真空瓶减压，直至吸收液沸腾，关闭旋塞，采样前用真空压力计测量并记下真空瓶内绝对压力。

c. 取 100 ml 的洗涤瓶，内装洗涤液，如待测气体系酸性，则装入 5 mol/L 氢氧化钠溶液，如系碱性用 3 mol/L 硫酸溶液洗涤气体。

d. 真空瓶或注射器与其他部件连接，使用球形或锥形接头连接。

e. 将真空瓶或注射器按图 29 和 30 所示连接，真空瓶与注射器要尽量靠近采样管。

f. 采样系统漏气检查，堵死采样管出口端连接管，打开抽气泵抽气，至真空压力表压力升到 13 kPa 时，关上抽气泵一侧阀门，如压力表压力在 1 分钟内下降不超过 0.15 kPa，则视为系统不漏气。

9.4.2.2 采样

a. 采样前，打开抽气泵以 1 L/min 流量抽气约 5 分钟，置换采样系统的空气。

b. 打开真空瓶旋塞，使气体进入真空瓶，然后关闭旋塞，将真空瓶取下。使用注射器采样时，打开注射器阀门，抽动活栓，将气样一次抽入预定刻度，关闭注射器进口阀门，取下注射器倒立存放。

c. 采样时记下采样的工况，环境温度和大气压力。

9.4.3 使用仪器连续采样时

9.4.3.1 准备和安装

a. 采样管的准备和安装同 9.4.1.1。

b. 校正气体阀，在采样管出口与除湿器前装置三通阀，与校正气体连接。

c. 除湿器准备和安装。

①根据所用仪器除湿要求将选用的除湿器连接到采样系统中，除湿器尽量靠近采样管出口。

②冷却管必须垂直安装，当用冷却盘管时，盘管要有一定坡度，使冷凝水能迅速排出。

③为使冷凝水能迅速完全地从气样中分离出来，应在气液分离管下方安装带有水封的回水器，当用泵连续排除冷凝水时，也可以不使用水封回水器。

④气液分离管应装在低于所有连接管的位置和温度最低的部位。

d. 连接管准备与安装

①连接管尺寸。一般应不小于 6 mm，管线要尽可能短，当必须使用长管线时，应选用无接头长管，并注意防止样气中水分冷凝，必要时应对管线加热。

②连接管与其他部件连接，应采用法兰或球形接头连接。

e. 干燥剂和去除干扰物质

①为防止干燥剂和去除干扰物质的微粒进入监测仪器，应在干燥剂和去除干扰物质溶器的出口放置滤膜或相当的滤料。

②使用干燥剂和去除干扰物质时，要掌握其有效时间，以便及时更换。

f. 监测仪器准备与安装

①尽可能安装在采样地点，以减少管线长度对测试结果造成的影响。

②对于长时间连续监测，仪器应放置在空气清洁的室内或专用箱中，要便于检查和维修，当仪器放置在气温低于 0℃ 的环境时，应有加热措施，防止出现冷凝水或结冰。

g. 系统漏气检查

①采样系统连接后应进行漏气检查，方法同 9.4.1.3。

②对不适于较高减压或增压的监测仪器，使用下列方法进行检查：堵住进气口，打开抽气泵抽气，

$$\alpha = \frac{21}{21 - X_{O_1}} \quad \dots \dots \dots \quad (31)$$

或

$$\alpha = \frac{21}{21 - 79 \frac{X_{O_2} - 0.5X_{CO}}{100 - (X_{O_2} + X_{CO} + X_{CO})}} \dots \dots \dots \quad (32)$$

式中： X_{O_2} 、 X_{CO_2} 、 X_{CO} ——排气中氧、二氧化碳、一氧化碳的体积百分数

11.4 颗粒物或气态污染物排放率的计算

颗粒物或气态污染物排放率按式(33)计算

$$G \equiv \bar{C} : Q \times 10^{-6} \quad \text{mm mm}^{-2}$$

式中: G —颗粒物或气态污染物排放率 kg/h

Q_s —标准状态下排气流量, m^3/h ; 见表 6-3-2 各的公式 (1-7)

12 仪器的校正

12.1 测定仪器应定期送有关计量检定单位检定

12.2 为保证测量的准确，天平仪器至少每年自行校准一次。

12.2.1 排气浓度测量仪

用标准水银温度计或用冰点和水的沸点校正。对测量温度超过 400℃ 的温度计，可用经过计量部门校准的热电偶温度计或电阻温度计校正。

12.2.2 S型皮托管

如出厂时已经校正，使用时不需要再行校正。如使用中测量端损坏或变形，检修后，应送有关计量部门或其授权单位校正。

12.2.3 斜管微压计 用精度为 0.5 级的孔板或喷嘴

12.2.4 空盒气压计。用精确度为 0.2 Pa 的补偿式微差计。

12.2.4 烟道风压计。用水银大气压计校正。

12.2.5 真空压力表

可用经计量部门检定，作为校准用的转子流量计，湿式气体流量计或皂膜流量计校正。最好在气温为 20°C 左右的实验室中进行。参见上文。

13.2.6.1 用转子流量计法

仪器的连接顺序如下：被校转子流量计，温度计，U型压力计，校准流量计，流量控制阀，真空泵

开动真空泵，运行 15 分钟后，使设备处于正常、稳定状态，然后进行校正。记下被校流量计、校准流量计的瞬时流量、相应的气温和压力，然后按式（34）和（35）计算出被校流量计和校准流量计在温度为 20℃，压力为 101 300Pa 条件下的换算流量 \bar{Q} 和 $\bar{\alpha}$ ，并求出 \bar{Q} 与 $\bar{\alpha}$ 的比值 K 。

$$Q_{cs} = 0.054 Q_c \sqrt{\frac{B_a + P_c}{272 + t}} \quad \dots \dots \dots \quad (34)$$

$$Q'_{rs} = 0.054 Q'_r \sqrt{\frac{B_a}{272 + *}} \dots \dots \dots \quad (35)$$

$$K_r = \frac{Q_{cr}}{Q'_{cr}} \quad \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \quad (36)$$

式中: Q_c —校准流量计的流量读数, L/min;

Q'_r — 被校流量计的流量读数, L/min.

Q_{cs} , Q'_{rs} —校准流量计和被校流量计换算成 20°C 、 101.320 Pa 条件下的流量。

B_a ——大气压力, Pa;

P_c ——校准流量计前的压力, Pa;

t_c ——校准流量计前的气温, °C;

t_r ——校正室的气温, °C;

K_r ——转子流量计的校正系数。

以 Q'_r 值为横坐标, K_r 为纵坐标, 用最小二乘方法求出表明二者关系的回归直线。或按下面的简化的计算方法, 求出 K_r 的平均值 \bar{K}_r 。

$$\bar{K}_r = \frac{\sum_{i=1}^n K_r}{n} \quad \dots \dots \dots \quad (37)$$

式中: \bar{K}_r ——平均校正系数;

n ——校正点数目。

12.2.6.2 用湿式流量计校正

被校转子流量计和湿式流量计均置于无油抽气泵的正压端, 其连接顺序为: 抽气泵(作鼓气用), 温度计, U型压力计, 转子流量计, 湿式气体流量计。

湿式流量计的换算流量按式(38)计算:

$$Q_{ws} = \frac{K_w \cdot V_w}{t} \cdot \frac{293}{273+t_w} \cdot \frac{B_a + P_w - P_{uw}}{101300} \quad \dots \dots \dots \quad (38)$$

转子流量计的换算流量 Q'_r 的计算方法见式(35)

转子流量计的校正系数按式(39)计算

$$K_r = \frac{Q_{ws}}{Q'_r} \quad \dots \dots \dots \quad (39)$$

式中: Q_{ws} ——湿式流量计换算成 20°C, 101300 Pa 条件下的流量, L/min;

V_w ——湿式流量计在 t 期间的排气体积, L;

t ——湿式流量计的计量时间, min;

B_a ——大气压力, Pa;

P_w ——湿式流量计压力表指示压力, Pa;

P_{uw} ——温度为 t_w 时饱和水蒸气的压力, Pa;

t_w ——湿式流量计指示的气温, °C;

K_w ——湿式气体流量计的校正系数;

K_r ——转子流量计的校正系数。

12.2.6.3 用皂膜流量计校正

被校转子流量计和皂膜流量计均置于无油抽气泵的正压端, 其连接顺序为: 抽气泵(作鼓气用), 温度计, U型压力计, 转子流量计, 皂膜流量计。

皂膜流量计的标态流量按式(40)计算

$$Q_{zs} = \frac{V_z}{t} \cdot \frac{293}{273+t_z} \cdot \frac{B_a - P_{zv}}{101300} \quad \dots \dots \dots \quad (40)$$

转子流量计的标态流量 Q'_r 计算见式(35)

转子流量计的校正系数按式(41)计算

$$K_r = \frac{Q_{zs}}{Q'_r} \quad \dots \dots \dots \quad (41)$$

式中: Q_{zs} ——皂膜流量计换算成 20°C, 101300 Pa 条件下的流量, L/min;

V_z ——皂膜流量计上、下两刻度间的体积, L;

t ——皂膜由下刻度上升到上刻度间的时间, min;

t_z ——校正室气温, °C;

P_w ——根据室温 t_z 查得饱和水蒸气压力, Pa。

12.2.7 干式累积流量计

用标定过的湿式气体流量计校准。干式累积流量计和湿式气体流量计均放在无油抽气泵（最好是隔膜泵）的正压端。其连接顺序为：抽气泵（作鼓气用），温度计，压力计，干式累积流量计，湿式气体流量计。

干式累积流量计的校正系数 K_d 和平均校正系数 \bar{K}_d 按式（42）和式（43）计算。

$$K_d = \frac{K_w \cdot V_w}{V_d} \cdot \frac{273+t_d}{273+t_w} \cdot \frac{(B_a+P_w-P_{ww})}{(B_a+P_d)} \quad \dots \dots \dots \quad (42)$$

$$\bar{K}_d = \frac{\sum_{i=1}^n K_d}{n} \quad \dots \dots \dots \quad (43)$$

式中： K_w ——湿式气体流量计的校正系数；

V_w ——湿式气体流量计的计量体积, L;

V_d ——干式累积流量计的计量体积, L;

B_a ——大气压力, Pa;

P_d ——干式累积流量计的压力, Pa;

P_w ——湿式气体流量计的压力, Pa;

P_{ww} ——温度为 t_w 时饱和水蒸气压力, Pa;

t_d ——干式累积流量计前的气温, °C;

t_w ——湿式气体流量计的气温, °C;

K_d ——干式气体流量计的校正系数;

\bar{K}_d ——干式气体流量计的平均校正系数;

n ——校正点数。

12.2.8 采样管加热温度

将进入采样管的气体温度加热到经常要测的排气温度, 以常用的采样流量抽气, 在不同的温度调节下, 用热电偶温度计或其他相当的温度计测量采样管出口气体温度, 以校正采样管的加热温度, 如采样管出口装有温度指示仪表, 则不需要进行校正。

12.2.9 分析天平。用标准砝码校正。

12.2.10 采样嘴。用精度为 0.05 mm 卡尺测量其内径, 取三次测量的算术平均值。

附加说明:

本标准由国家环境保护局科技标准司提出。

本标准由中国预防医学科学院环境卫生与卫生工程研究所负责起草。

本标准主要起草人: 刘光铨、常德华、周扬胜、周光发、刘江。

本标准委托中国环境监测总站负责解释。

自本标准实施之日起, GB 9079—88《工业炉窑烟尘测试方法》即行废止。

中华人民共和国
国家标 准
**固定污染源排气中颗粒物测定与
气态污染物采样方法**

GB/T 16157—1996

*
中国环境科学出版社出版发行
北京崇文区北岗子街 8 号
北京市燕山联营印刷厂印刷
版权所有 不得翻印

*
1996 年 12 月第一版 开本 880×1230 1/16
1996 年 12 月第一次印刷 印张 2½
印数 1—3500 字数 72 千字
ISBN 7-80135-189-4/X · 1134
定价：12.00 元

ISBN 7-80135-189-4



9 787801351890 >